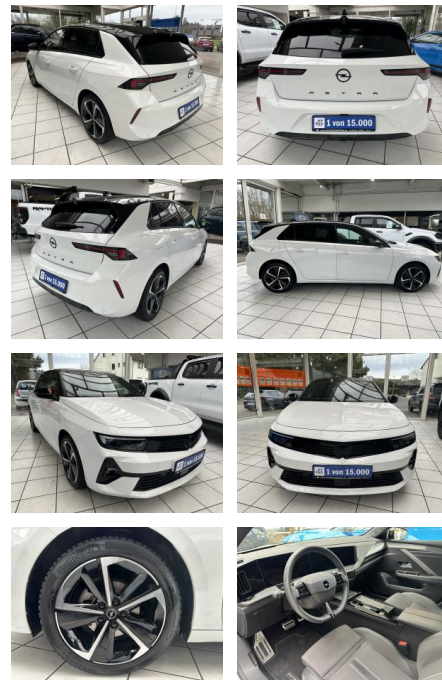




## Opel Astra L 1.2 Turbo GS Line (EURO 6e)

VN01-MS2501-14100511



Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
13.11.2023	13.000		96 kW / 131 PS	Benzin	5,8 l/100km	130 g/km	D

**PREIS**  
**27.980 €**

### FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **243 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.995 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.985 Euro, Gesamtbetrag: 33.010 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.995 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 20.985 Euro, Zielrate: 15.389 Euro, Gesamtbetrag: 33.793 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für:  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperrung
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)

### Multimedia

- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- CarPlay
- Musikstreaming integriert
- TV
- USB
- W-Lan / Wifi Hotspot
- Radio DAB
- Verkehrszeichenerkennung
- 360°-Kamera
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Radio
- Freisprechen
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbares Lenkrad
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Zentralverriegelung
- Fernbedienung Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Automatik
- Keyless Entry
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen)

### Interieur

- Ambiente Licht
- Winterpaket
- Gepäckraumabtrennung




**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Opel	<b>Handelsbezeichnung:</b> Opel Astra
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	<b>anderer Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	5,8 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	130 g/km <sup>1</sup>

<b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen	<b>Weitere Angaben:</b> <b>Kraftstoffverbrauch</b>
	<b>kombiniert</b> 5,8 l/100 km • <b>Innenstadt</b> 7,4 l/100 km • <b>Stadttrand</b> 5,9 l/100 km • <b>Landstraße</b> 5,0 l/100 km • <b>Autobahn</b> 5,7 l/100 km

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>1.609,50 EUR</b>
(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))	
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t:	2.242,50 EUR
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:	975,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:	3.705,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>97 EUR/Jahr</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).