



Renault Captur Luxe 1.2 Automatik

HA13-6900 **Angebotsnr.:**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
01.06.2016	100.000	Beige	88 kW / 120 PS	Benzin

PREIS
12.820 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 72 Monate Anzahlung: 25 %
 Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
 Zielraten-Finanzierung:** **1111 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 3.205 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 9.615 Euro, Gesamtbetrag: 15.125 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.
 ** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 3.205 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 9.615 Euro, Zielrate: 7.051 Euro, Gesamtbetrag: 15.483 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für:
 Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

Ausstattung

Weiteres

- Gesamtdarstellung
- Tippfehler
- Preisänderungen
- sowie Zwischenverkäufe behalten wir uns vor. Die Beschreibung der Fahrzeuge dient der allgemeinen Identifizierung im Bestand und gewährleistet keine Zusicherung der Eigenschaften im kaufrechtlichen Sinne dar. Die Angaben erheben nicht den Anspruch auf die Richtigkeit oder Vollständigkeit
- bitte prüfen Sie alle relevanten Angaben mit dem Verkaufsberater im persönlichen Gespräch. Gebrauchtfahrzeuge im Überblick: Haupt- und Abgasuntersuchung neu wenn unter 13 Monaten Fälligkeit neu wenn Fälligkeit innerhalb der nächsten 6 Monate bis zu 3 Jahren möglich gegen Aufpreis möglich

- 5x17 (Captur
- schwarz) Metallic-Lackierung Reserverad in Fahrbereifung Sitzheizung vorn Verglasung hinten abgedunkelt Weitere Ausstattung: Airbag Beifahrerseite abschaltbar Airbag Fahrer-/Beifahrerseite Anti-Submarining-Airbag im Fond Antischlupfregelung (ASR) Außenspiegel asphärisch
- links Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar Außentemperaturanzeige Bordcomputer Bremsassistent DachAußenspiegel und A-Säule Kontrastfarbe Eco Mode (Fahrmodusschalter) Elektr. Bremskraftverteilung Energierückgewinnung (Energy Smart Management) Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA) Fensterheber elektrisch hinten Gepäckraumabdeckung / Rollo Geschwindigkeits-Begrenzeranlage

- Motor 1
- 2 Ltr. - 88 kW TCE Energy Radstand 2606 mm Reifen 205/55 R17 ..H Reifendruck-Kontrollsystem Rücksitzbank geteilt/klappbar (1/3-2/3) Rücksitzbank verschiebbar Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6 Schallpunktanzeige Scheibenwischer mit Intervallschaltung Scheinwerfer mit statischem Kurvenlicht Seitenairbag vorn Seitenschutzleisten mit Chromeinlage Sicherheitsgurte vorn höhenverstellbar Sitz vorn links höhenverstellbar Sitzbezug / Polsterung: Stoff Zip Collection (abnehmbar) Start/Stop-Anlage Türgriffe außen Wagenfarbe Untersteuerungskontrolle (USC)



STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!